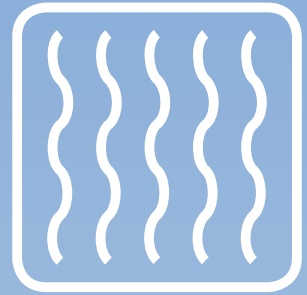


ACD



Absaug- und Filtertechnologie für Geruch, Gas und Dampf

Absaugen. Filtern. Dranbleiben.





*Klebstoffdämpfe
riechen nicht nur
streng, sie sind auch
gesundheitsschädlich.
Bei industriellen
Klebvorgängen ist
wirksame Absaug-
und Filtertechnologie
deshalb zwingend
vorgeschrieben.*

Wenn Mundschutz und Wunderbaum keine Lösungen sind.

Viele Produktionsprozesse in Chemie, Pharmazie, Lebensmittelindustrie, Metallurgie oder auch im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau setzen Luftschadstoffe in Form von Gasen und Dämpfen frei. Nicht selten sind sie auch mit einer Geruchsbelästigung verbunden.

Geruch, Gas und Dampf

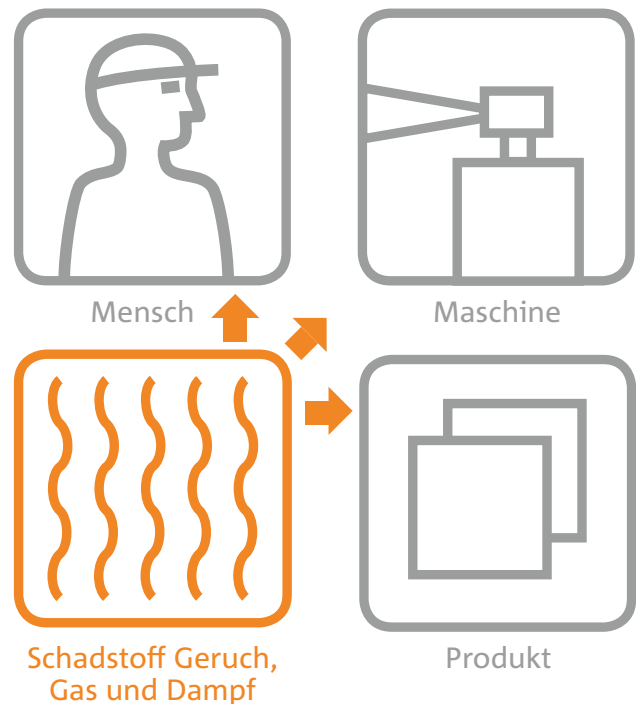
Bei chemischen Reaktionen entstehende Gase, Säure- oder Lösungsmitteldämpfe reizen Augen und Atemwege. Manche wirken selbst in geringer Konzentration als Atem- oder Nervengifte; andere erzeugen Explosionsgefahr.

Außerdem treten Gase und Dämpfe selten allein auf – sondern oft in Kombination mit Partikeln oder Aerosolen. Diese greifen ebenfalls die Atemwege an. Und sie schädigen Maschine und Produkt, indem sie auf ihren Oberflächen fest haftende Schmutzschichten bilden. Die gesetzlichen Bestimmungen zur Entfernung solcher Schadstoffe aus der Luft am Arbeitsplatz sind daher streng.

Absaug- und Filtertechnologie

Absaug- und Filtertechnologie vom Typ ACD für Geruch, Gas und Dampf zeichnet sich durch individuell zugeschnittene Erfassungslösungen und kostensparende, innovative Filtersysteme aus. Angeboten werden mobile Geräte mit geringem Platzbedarf, wie sie z.B. in Labors gebraucht werden. Lieferbar sind aber auch Lösungen, die sich wegen ihrer Anpassungsfähigkeit und Laufsicherheit perfekt für automatisierte Fertigungsanlagen eignen.

Die dreifache Schadenswirkung von Geruch, Gas und Dampf



Typische Anwendungsgebiete

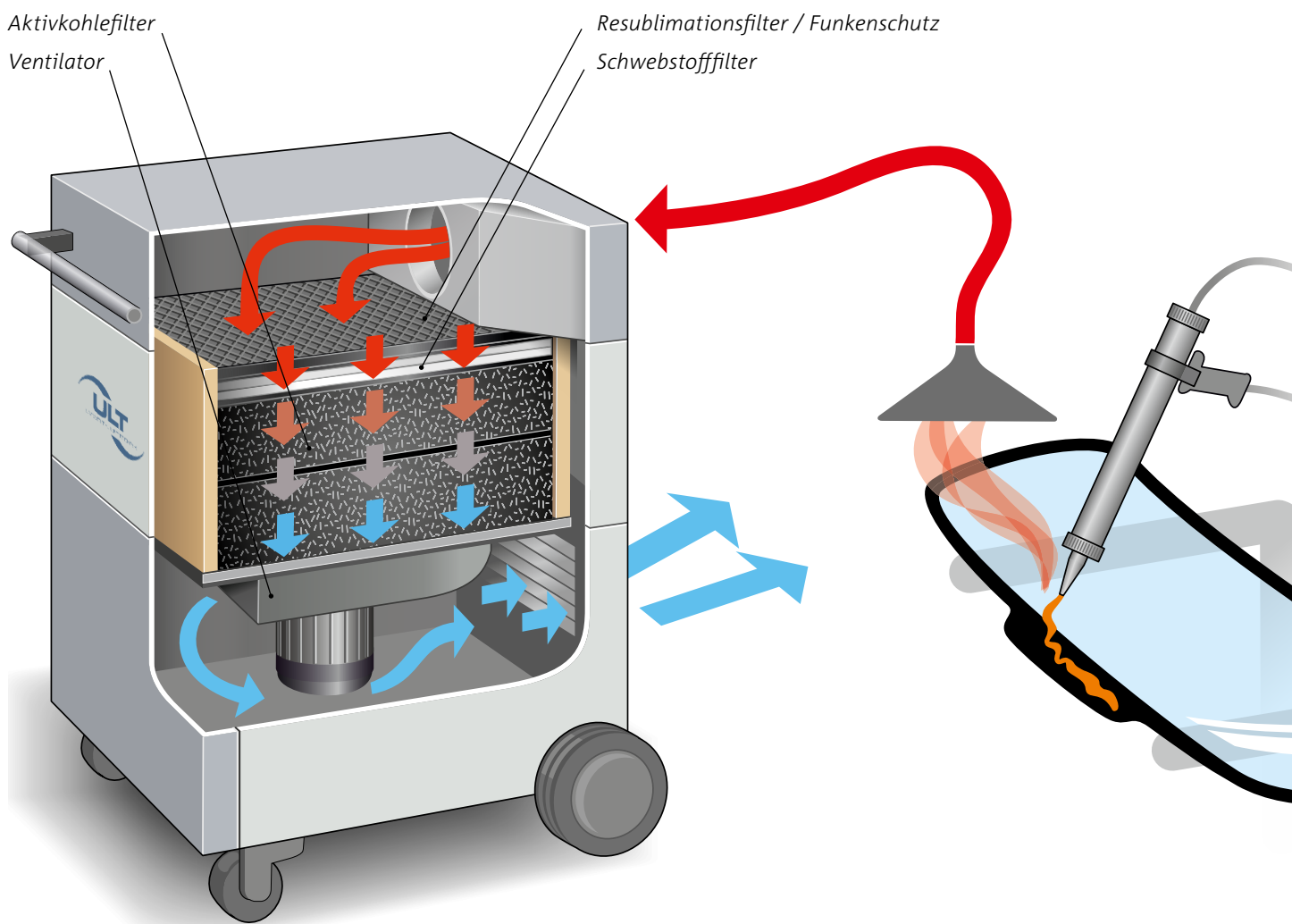
- » Kleben
- » Lackieren
- » Laminieren
- » Beschichten
- » Labortätigkeit
- » Chemische Prozesse
- » Chemisches Reinigen
- » Dosieren
- » Gießen

Absaugen und filtern mit abgestufter Leistung.

Filtersystem

Geräte vom Typ ACD sind Speicherfiltergeräte. Gasförmige Schadstoffe, aber auch Staubpartikel und Aerosoltröpfchen werden durch ihr komplex aufgebautes Filtersystem zurückgehalten. Die gereinigte Luft kann dabei im Sinne eines optimierten Energiemanagements wieder in den Arbeitsraum zurückgeführt werden. Gesättigte Speicherfilter sind auf einfache Weise auszutauschen und können teils wieder aufgearbeitet

werden. Der Investitionsaufwand ist aufgrund innovativer Filterkonzepte und infolgedessen langer Filterstandzeiten gering. Zur punktgenauen Erfassung der Schadstoffe können die Absaug- und Filtergeräte mit individuell geeigneten Absaugarmen und Erfassungselementen versehen werden. Die ULT AG bietet hierfür hochwertige Produkte führender Hersteller an.



Geräte vom Typ ACD sind Speicherfiltergeräte.

← Prozessabluft
← Gereinigte Luft

Leistungsklassen

Absaug- und Filtertechnologie vom Typ ACD umfasst ein vielfältiges Geräteangebot, abgestuft nach Luftleistung. Die Skala reicht von kleinen, ergonomisch günstigen und mobilen Geräten für Einzelarbeitsplätze bis hin zu leistungsstarken Systemen, die für automatisierte oder teilautomatisierte Produktionsanlagen konzipiert wurden.

Einige Modelle lassen sich durch den Austausch oder das Hinzufügen von Filtermodulen auf spezifische Einsatzbedingungen einrichten, beispielsweise auf ätzende oder explosive Gasmische und größere Mengen an Emissionen. Zur Beseitigung von Gerüchen werden geeignete Adsorbentien, beispielsweise Aktivkohle, verwendet.

Leistungsklasse	Max. Volumenstrom [m ³ /h]	Max. Unterdruck [Pa]	Nennleistung [m ³ /h bei Pa]
ULT JUMBO Filtertrolley 2.0 ACD	170	2.800	80/1.900
ACD 160	190	3.200	80/1.900
ACD 200	635	3.200	250/2.000
ACD 300	900	3.650	250/3.500
ACD 400 Ex	900	1.650	400/1.400
ACD 400	1.000	2.600	400/2.300
ACD 1200	2.100	2.880	800/2.700



Reihe oben: ACD 1200 und ACD 400

Reihe unten: ULT JUMBO Filtertrolley 2.0 ACD, ACD 160, ACD 300.

ACD: Perfekte Seriengeräte. Mit Ingenieurtechnik-Gen.

ACD – das ist eine nach den Erfordernissen von Anwendern gegliederte, technisch ausgereifte Basis von Seriengeräten der Absaug- und Filtertechnologie für Geruch, Gas und Dampf. Bei Bedarf erlauben sie eine maximale Anpassung an die jeweiligen Einsatzbedingungen und werden zum integralen Bestandteil von Produktionsanlagen.

Besonders nutzerfreundlich

Niedriger Schallpegel und Energieverbrauch. Einfache Bedienung und Wartung. Umluftbetrieb möglich. Kontaminationsarmer und einfacher Filterwechsel.



An Labor-Arbeitsplätzen können platzsparende mobile Geräte der Serie ACD zum Einsatz kommen.

Kleine und große Lösungen

Möglich sind Lösungen für wechselnde Arbeitsplätze bis hin zur automatisierten Fertigung. Auch für Anwendungen mit Platzmangel.

Sicherheit für automatisierte Fertigungsstrecken

Die hohe Standzeit der Filtersysteme verringert signifikant Ausfallzeiten und Wartungskosten.

Individuelle Absauglösungen

Die Absaugstelle wird der individuellen Arbeitsplatzsituation konstruktiv angepasst.

Offen für Sonderwünsche

Lieferbar mit ESD-Schutz bzw. in ATEX-Ausführung, mit Gehäuse aus korrosionsbeständigem Stahl, mit Sonderspannungen und -frequenzen, digitaler Steuerung zur Druck-Konstanthaltung, mit Timerfunktion, Filteranalyse und Schnittstellen für externe Ansteuerung.

Außergewöhnlicher Service

Installation und Inbetriebnahme vor Ort erfolgen direkt durch ULT. Mit Funktionsgarantie.

ULT AG

Die ULT AG liefert Absaug- und Filtertechnologie, die wirklich funktioniert: hervorragende Seriengeräte aus eigener Entwicklung, durch kluge Ingenieurtechnik angepasst an individuelle Bedingungen.

Von der Einzelarbeitsplatz- bis zur Hallenlösung. Permanente Forschung garantiert, dass auch die neuesten Produktionsprozesse sicher bedient werden können.



LASER-
RAUCH



STAUB
UND
RAUCH



LÖT-
RAUCH



GERUCH,
GAS UND
DAMPF



REINIGUNG
TECHNISCHER
GASE



PROZESSLUFT-
TROCKNUNG



SCHWEISS-
RAUCH



ÖL- UND
EMULSIONS-
NEBEL



KOMPLETT-
LÖSUNGEN



Auf der Basis ausgereifter Seriengeräte liefert die ULT AG individuell angepasste Lösungen zur Absaug- und Filtertechnologie.

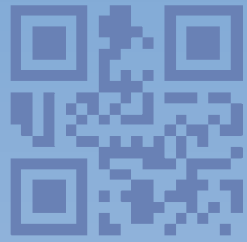
ULT AG

Am Göpelteich 1, D-02708 Löbau
Telefon: +49 (0) 3585 4128-0
Telefax: +49 (0) 3585 4128-11
Hotline: +49 (0) 800 8582400
E-Mail: ult@ult.de

ULT ist zertifiziert nach ISO 9001:2008.
Die Anlagen werden nach international gültigen Normen konstruiert.
Bei Bedarf werden sie nach ATEX und W3 zertifiziert sowie H-geprüft.

Darüber hinaus genügen die Anlagen stets den aktuellen EU-Vorschriften zur Energieeffizienz (ErP-Richtlinie: Gesamtenergieeffizienz betriebsfertiger Ventilatorsysteme oder Mindestwirkungsgrad von Elektromotoren).

Ausführliche technische Informationen erhalten Sie in den gerätespezifischen Datenblättern oder auf unserer Website. Alle technischen Angaben sind als unverbindlich und allgemein anzusehen und gelten insbesondere nicht als Zusicherung der Eignung eines Produktes für einen bestimmten Anwendungsfall.



www.ult.de



Webshop:
Absaugarme und
Zubehör

ULT_ACD_08/16/DE



Made in Germany

www.ult.de