

# Saugen brennbarer Flüssigkeitsreste

**BFSE**

**BFSD**

**BFSE-AV**

**BFSD-AV**



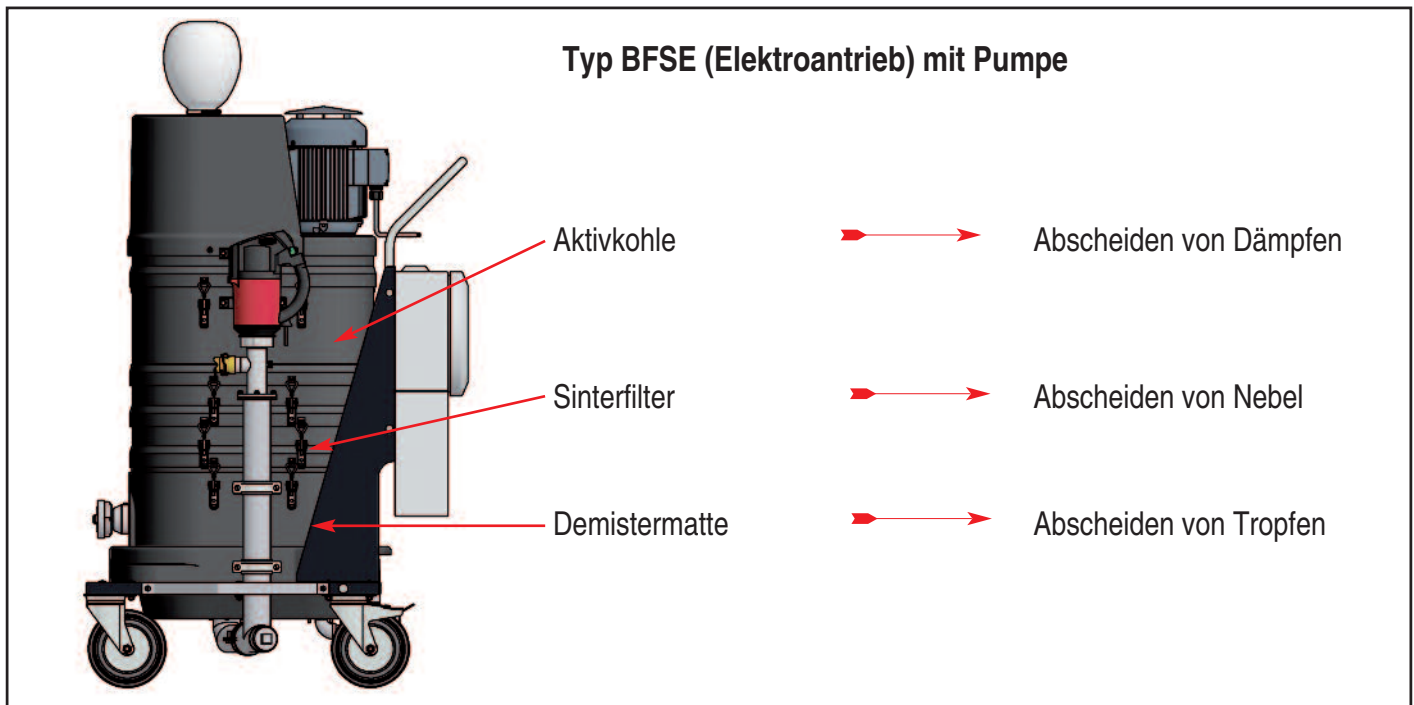
# Sicheres Saugen

Das einfache und gefahrlose Aufsaugen brennbarer Flüssigkeitsreste wird durch die beiden Industriesauger BFSD (Druckluftantrieb) und BFSE (Elektroantrieb), bzw. durch die Basisversion Typ AV, gewährleistet.

Einstufung nach Gefahrstoffrecht (Richtlinie 67/548/EWG) für flüssige Stoffe, die der BetrSichV zu Grunde gelegt wird:

- F+: hochentzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt unter 0°C
- F: leichtentzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von 0°C- 21°C
- R10: entzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von 21°C- 55°C

Die aufgesaugten Flüssigkeiten sammeln sich im Behälter des Basismoduls. Tropfen werden an der **Edelstahl-Demistermatte** abgeschieden, Nebel am **Bronze-Sinterfilter** und Dämpfe adsorbiert die **Aktivkohle**. Das Gehäuse des Saugers besteht aus voll elektrostatisch ableitfähigem **GFK**. Alle Metallteile, die mit dem Saugmedium in Verbindung kommen können, sind aus Edelstahl (V2A), die Saugdüse ist aus Bronze. **Der komplette Sauger ist zündquellenfrei.**



	BFSD	BFSD-AV	BFSE	BFSE-AV
Betriebsart	Druckluft	Druckluft	Elektro	Elektro
Fließdruck (bar)	5	5	-	-
Motorleistung (kW)	-	-	2,5	2,5
Spannung (Volt)	-	-	400	400
Unterdruck (mbar)	-350	-350	-200	-200
Luftleistung (m³/h)	253	253	270	270
Schalldruckpegel (dB(A))	69	69	70	70
Taschenfilter Staubklasse M (m²)	-	1,2	-	1,2
Aktivkohle (Liter)	31	-	31	-
Sinterfilter	Bronze	-	Bronze	-
Zusatzfilter	Demistermatte	-	Demistermatte	-
Höhe / Breite / Länge (mm)	1.455 / 610 / 862	1.100 / 520 / 900	1.390 / 610 / 932	1.050 / 520 / 900
Fassungsvermögen (Liter)	20	20	20	20
Luftverbrauch bei 5 bar Fließdruck	175	175	-	-
Anschluss Rohgasseite	Storz	Storz	Storz	Storz