

TECHNISCHE DATEN

C810

(Für bis zu 7-9 Werkzeugmaschinen)



Filterleistung	810 l/min (Nominalwert)
Kühlschmierstoffe	Alle Schneidöle (keine Emulsion)
Werkstoffe	Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas
Filtrationsgüte	3 µm (Nominalwert)
Abmessungen	4.090 x 2.460 x h.2.435 mm (h. 3.300 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)
Tankvolumen	7.200 l
Filterhilfsmittel	vegetale oder mineral
Filterfläche	22,5 m ²
Filterhilfsmittel- Verbrauch	15 kg/Arbeitszyklus

believers in superior filtration

www.comatfilters.com

EIGENSCHAFTEN



	BASIC	EVO "intelligent performance"
● die Konfiguration		
● Arbeitszyklus	Halbautomatischer	Automatischer
● Energiesparmodus <i>Wechselrichter für Filterpumpe</i>	als Option	
● Energiesparmodus <i>Wechselrichter und analoge Sensoren</i>		✓
● Steuerung von Stromunterbrechungen	✓	✓
● Zugabe des Filterhilfsmittels	als Option	als Option
● Automatische, elektronische Durchflussregelung		✓
● Display	HMI 7" Farb-Touchscreen	HMI 9" Farb-Touchscreen
● Fernbedienungs- kit für den Start	✓	✓
● Software zur Fernüberwachung		als Option
● Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung		als Option

ANSCHLUSSWERTE UND -LEISTUNG

Elektrischer Anschluss 400 Volt 3Ph+N+PE 50 Hz (auf Wunsch des Kundens)

Anschlussleistung 10 kW (nur Grundeinheit)

Druckluft 6 Bar (trockene Luft)

ANSCHLÜSSE

Eingang des schmutzigen Mediums 1-1/2" G Innengewinde (unter Druck) / DN150 Flansch (Rücklauf)

Ausgang des sauberen Mediums 1-1/4" G Innengewinde (bei einem Abgang) / DN80 Flansch (bei mehreren Abgängen)

Internet VPN-ROUTER (kundenseits zu erbringen)

Druckluft 1/4" G Innengewinde

MEDIENFÜHRUNG UND -KÜHLUNG

Schmutzölführung zum Filter Beim Projekt zu bestimmen

Reinölrückführung zu den Maschinen Beim Projekt zu bestimmen

Kühlschmierstoffkühlung Beim Projekt zu bestimmen

ZERTIFIZIERUNG

EC Zertifizierung Ja